

BT30 Tooling System

可满足用户对高精度、高刚性、高夹持力、高平衡、安全性等所有需求的理想刀柄。



BT30超级G1刀柄

高精度

可在筒夹安装于本体的状态下确保综合中心跳动精度5 μ m。

高刚性、高夹持力

可在使用立铣刀的水平铣削加工中发挥威力。

高平衡

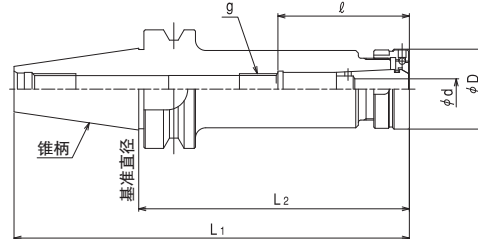
适用于高速切削。标准产品最大可在25,000min⁻¹下使用。

安全性

锁紧螺母、安全护罩 (PAT.) 在高速切削时也可确保安全。



●尺寸图



单位: mm

型号	夹持范围 d	螺母外径 D	全长 L ₁	自基准直径 的长度L ₂	长度调节螺钉		锥柄	适用筒夹 (另售)	适用 锁紧螺母	适用扳手 (另售)	长度调节螺钉 (另售)	冷却液密封螺钉 (另售)	质量 (kg)
					g	最大 l							
BT30-SGC6-45	1.0~6.0	20	93.4	45	M8×0.75	47	BT30 7/24	SG6	SGN6	FS20	APM6	CSH6	0.5
-SGC6-75			123.4	75		52							0.6
-SGC6-105			153.4	105		52							0.7
BT30-SGC8-45	1.0~8.0	26	93.4	45	M10×1.5	46		SG8	SGN8	FS26	APM8-2	CSH8	0.5
-SGC8-75			123.4	75		46							0.6
-SGC8-105			153.4	105		46							0.7
BT30-SGC10-45	2.0~10.0	31	93.4	45	M12×1.5	51		SG10	SGN10	FS33	APM10-2	CSH10	0.5
-SGC10-75			123.4	75		51							0.6
-SGC10-105			153.4	105		51							0.8
BT30-SGC12-45	3.0~12.5	36	93.4	45	M14×1.5	38		SG12	SGN12	FS36	APM12-1	—	0.5
-SGC12-75			123.4	75		62					APM12-2	CSH12	0.7
-SGC12-105			153.4	105		62					—	—	0.9
BT30-SGC16-45	3.0~16.0	42	93.4	45	—	—	SG16	SGN16	FS42	—	—	0.5	
-SGC16-75			123.4	75	68	—				—	0.8		
BT30-SGC20-60	3.0~20.0	50	108.4	60	—	—	SG20	SGN20	FS50	—	—	0.7	
-SGC20-90			138.4	90	73	—				—	1.0		

- ◆最大l尺寸为使用长度调节螺钉<APM型>时的尺寸。
- ◆ATC用螺栓夹锥柄形状按MAS标准制作。
- ◆筒夹、扳手、冷却液密封螺钉、长度调节螺钉、拉钉请另行订购。

SG筒夹

单位: mm



型号	口径尺寸	外径	长度	适用本体
SG6-	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0	10.15	18.5	SGC6
SG8-	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0	12.8	23.5	SGC8
SG10-	2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0、8.5、9.0、10.0	15.3	28.0	SGC10
SG12-	3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0、8.5、9.0、10.0、10.5、11.0、12.0、12.5	17.9	32.5	SGC12
SG16-	3.0、4.0、6.0、8.0、10.0、12.0、16.0	22.8	37.0	SGC16
SG20-	3.0、4.0、6.0、8.0、10.0、12.0、16.0、20.0	27.6	41.0	SGC20

※也可制作标准口径以外的特殊口径及英制尺寸口径的筒夹。
※最大可夹紧至筒夹公称直径-0.1mm。

SGN锁紧螺母



型号	适用本体	适用筒夹	适用钩形扳手
SGN6	SGC6	SG6	FS20
SGN8	SGC8	SG8	FS26
SGN10	SGC10	SG10	FS33
SGN12	SGC12	SG12	FS36
SGN16	SGC16	SG16	FS42
SGN20	SGC20	SG20	FS50

钩形扳手



型号	适用本体	适用锁紧螺母
FS20	SGC6	SGN6
FS26	SGC8	SGN8
FS33	SGC10	SGN10
FS36	SGC12	SGN12
FS42	SGC16	SGN16
FS50	SGC20	SGN20

※钩形扳手为特别附属品。请另行订购。

带扭矩限制器扳手



型号	设定扭矩 (Nm)	适用本体	适用锁紧螺母
FS20T-SG	8	SGC6	SGN6
FS26T-SG	20	SGC8	SGN8
FS33T-SG	22	SGC10	SGN10
FS36T-SG	35	SGC12	SGN12

※推荐扭矩固定方式。
※钩形扳手为特别附属品。请另行订购。

BT30混合G1刀柄

高精度

筒夹刀柄实现综合跳动精度 $3\mu\text{m}$!!
采用内锁紧螺母方式,可将跳动控制在最小程度,以筒夹方式实现了超越热缩刀柄的跳动精度。

适合高速用途

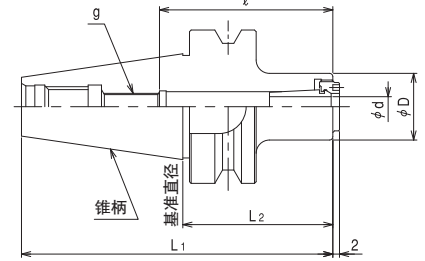
外径部分采用直筒状,外观简洁。
可对应最高转速 $30,000\text{min}^{-1}$ 。(BT刀柄)

使用方便

刀具装卸时无需加热装置等特殊设备,可大幅缩短刀具的装卸时间。



●尺寸图



单位: mm

型号	筒夹 夹持范围d	螺母外径 D	全长 L ₁	自基准直径 的长度L ₂	长度调节螺钉		锥柄	适用筒夹 (另售)	适用 锁紧螺母	适用扳手 (另售)	长度调节螺钉 (另售)	冷却液密封螺钉 (另售)	质量(kg)
					g	最大l							
BT30-HGC6-45	1.0~6.0	20	93.4	45	M8×0.75	47	BT30 7/24	SG6	HGN6N	PS6N	APM6	CSH6	0.4
-HGC6-75			123.4	75		52							0.5
-HGC6-105			153.4	105									0.7
BT30-HGC8-45	1.0~8.0	25	93.4	45	M10×1.5	46		SG8	HGN8N	PS8N	APM8-2	CSH8	0.5
-HGC8-75			123.4	75									0.6
-HGC8-105			153.4	105									0.7
BT30-HGC10-45	2.0~10.0	26	93.4	45	M12×1.5	51		SG10	HGN10N	PS10N	APM10-2	CSH10	0.4
-HGC10-75			123.4	75									0.5
-HGC10-105			153.4	105									0.6

- ◆最大l尺寸为使用长度调节螺钉<APM型>时的尺寸。
- ◆ATC用螺栓夹锥柄形状根据MAS标准制作。
- ◆筒夹、扳手、冷却液密封螺钉、长度调节螺钉、拉钉请另行订购。

SG筒夹

单位: mm



型号	口径尺寸	外径	长度	适用本体
SG6-	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0	10、15	18.5	HGC6
SG8-	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0	12.8	23.5	HGC8
SG10-	2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0、8.5、9.0、10.0	15.3	28.0	HGC10

- ※也可制作标准口径以外的特殊口径及英制尺寸口径的筒夹。
- ※最大可夹紧至筒夹公称直径-0.1mm。

HGN锁紧螺母



型号	适用本体	适用筒夹	适用 叉头扳手
HGN6N	HGC6	SG6	PS6N
HGN8N	HGC8	SG8	PS8N
HGN10N	HGC10	SG10	PS10N

叉头扳手



型号	适用本体	适用锁紧螺母
PS6N	HGC6	HGN6N
PS8N	HGC8	HGN8N
PS10N	HGC10	HGN10N

- ※叉头扳手为特别附属品。请另行订购。